

ICS 25.160.10

J 33

# JB

## 中华人民共和国机械行业标准

JB/T 9186—1999

---

### 二氧化碳气体保护焊工艺规程

Welding procedure specification for CO<sub>2</sub> shielded arc welding

1999-06-24 发布

2000-01-01 实施

---

国家机械工业局 发布

# 目 录

## 前言

1 范围 .....	1
2 引用标准 .....	1
3 术语及符号 .....	1
4 材料 .....	2
5 焊机及附属设备 .....	2
6 焊工 .....	4
7 焊接 .....	4
8 焊接检验 .....	15
附录 A (提示的附录) 焊接工艺参数的选择指南 .....	20

## 前 言

本标准是对 JB/Z 286—87《二氧化碳气体保护焊工艺规程》进行的修订。修订时对原标准做了少许变动，其主要差异为：

- 本标准的编写方法按现行的 GB/T 1.1 规定；
- 明确了本标准的范围；
- 引用标准做了调整；
- 删除了原标准中安全生产方面的条款和附录 A。

本标准自实施之日起代替 JB/Z 286—87。

本标准的附录 A 是提示的附录。

本标准由全国焊接标准化技术委员会提出并归口。

本标准负责起草单位：天津市焊接研究所。

本标准主要起草人：井效天、王 洋、盛长远。

本标准于 1987 年首次发布，本次修订系首次修订。